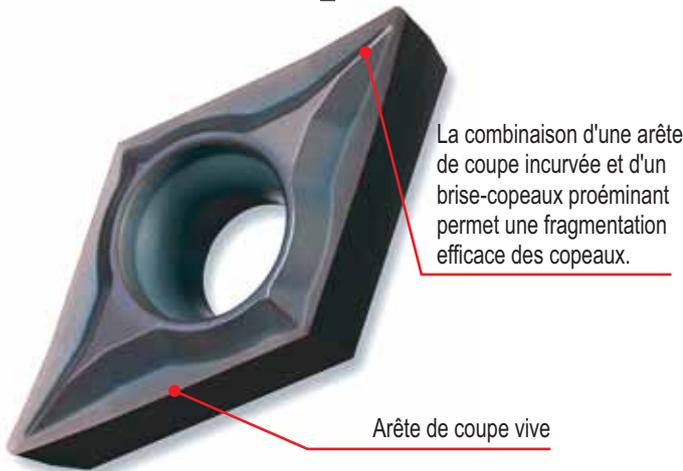
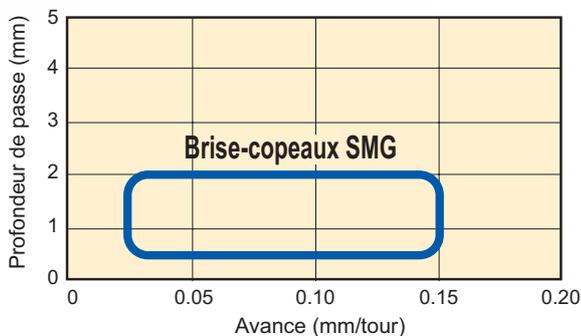


Excellente fragmentation des copeaux. Idéal pour les opérations continues automatiques sur tours à décolleter.

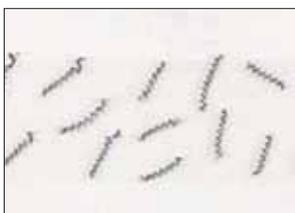


● Zone d'application - Dégagement copeaux



Bonne fragmentation des copeaux avec profondeurs de passe et avances faibles

- La conception du brise-copeaux est optimisée pour répondre aux conditions de coupe des pièces de précision.
- Le type SMG fragmente les copeaux en fines particules et réduit l'enchevêtrement.



Brise-copeaux SMG



Brise-copeaux type affûté du compétiteur

<Conditions de coupe>

Pièce : acier au carbone (tournage)
Vitesse de coupe : 80 m/min
Profondeur de passe : 0,5 mm

Avance : 0,03 mm/tour
Liquide de coupe non soluble dans l'eau

Plaquettes de classe G

- Des plaquettes affûtées en périphérie (classe G) permettent le positionnement précis de l'arête de coupe, la rendant ainsi idéale pour un usinage de précision.

Rayons de pointe avec tolérance 0/-0,05mm

- Adaptée aux applications sur pièces de précision requérant souvent des tolérances extrêmement serrées.
- La référence est accompagnée de la lettre "M" symbolisant la tolérance inférieure à la dimension du rayon.

Référence) DCGT11T302 **M** -SMG

- 02M ⌀ R0.18mm (R0.15 – R0.20mm)
- 04M ⌀ R0.38mm (R0.35 – R0.40mm)

- La valeur du rayon figure sur le côté de l'étiquette de la plaquette pour une reconnaissance facile.

Exemple d'impression



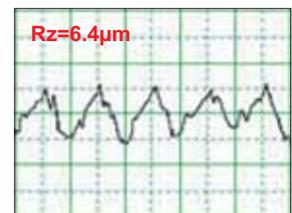
Rayon de pointe

État de surface de grande qualité

- Des arêtes de coupe incurvées exclusives offrent une coupe extrêmement vive.
- Toute la périphérie des plaquettes est affûtée (précision classe G) afin de produire des arêtes de coupe vives.



Brise-copeaux SMG



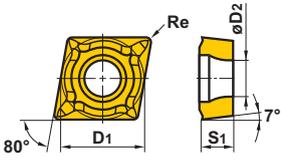
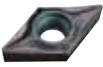
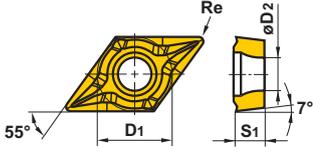
Brise-copeaux type affûté du compétiteur

<Conditions de coupe>

Pièce : acier allié (tournage)
Vitesse de coupe : 80 m/min
Profondeur de passe : 0,1 mm

Avance : 0,1 mm/tour
Liquide de coupe non soluble dans l'eau

Plaquettes

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		VPISTF	D1	S1	Re	D2	
	CCGT060202M-SMG	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	060204M-SMG	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	DCGT070202M-SMG	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	070204M-SMG	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	11T302M-SMG	●	9.525	3.97	0.18	4.4	
	11T304M-SMG	●	9.525	3.97	0.38	4.4	

● : article standard stocké.



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.
6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.
V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.
Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail mmc@carbide.ru